

Endenbearbeitung in der Lineartechnik

Lineartechnische Komponenten müssen oftmals kunden-spezifisch angepasst werden. Wir zeigen, welche Möglichkeiten Rodriguez bei der Endenbearbeitung von Wellen, Kugelgewindetrieben und Trapezgewindespindeln bietet.

Bei Wellen, Kugelgewindetrieben und Trapezgewindespindeln kann Rodriguez analog Kundenzeichnungen in die Endenbearbeitung übernehmen.



BILD: RODRIGUEZ

Standardteile entsprechend der Kundenzeichnung anpassen – das ist bei Rodriguez keine Seltenheit. Daher übernimmt das Unternehmen auch die Endenbearbeitung lineartechnischer Produkte – zum Beispiel von Wellen, Kugelgewindetrieben und Trapezgewindespindeln. „Die meisten Anwendungen erfordern eine kundenspezifische Anarbeitung von lineartechnischen Komponenten“, erläutert Jörg Schulden, Geschäftsbereichsleiter Lineartechnik

bei der Rodriguez GmbH. „Wir übernehmen diesen Prozess für unsere Kunden, sodass sich diese auf ihre Kernthemen konzentrieren können.“ Bei Rodriguez – Spezialist für das Hartdrehen – ist die Bearbeitung von Führungswellen gut aufgehoben. Der Hintergrund: Das Unternehmen verfügt über spezielle 5-Achs-CNC-Maschinen, die speziell für die Hartbearbeitung ausgelegt sind. „Weiche Werkstoffe können viele Drehereien bearbeiten, die Bearbeitung gehärteter



BILD: RODRIGUEZ

Der Maschinenpark von Rodriguez ist im Bereich der Linear-technik ganz auf das Hartdrehen von Werkstücken ausgerichtet.

Oberflächen ist jedoch ein Fall für den Spezialisten“, sagt Jörg Schulden. „Wir heben uns aber auch in Sachen Flexibilität, Umfang, Möglichkeiten und Kapazität von vielen Marktbe-geleitern ab.“

Zum Rodriguez-Standort Eschweiler gehört ein umfassender Maschinenpark. In der Lineartechnik kann Rodriguez dank moderner CNC-Drehmaschinen unter anderem Wellen mit einem Außendurchmesser bis 100 mm bearbeiten. Der Ma-schinenpark inklusive Werkzeugen und Messmitteln sowie das Know-how der Mitarbeiter sind ganz auf das Hartdrehen von Werkstücken ausgerichtet.

Bearbeitete Wellen aus Edelstahl

Ein Beispiel für die von Rodriguez realisierten Lösungen sind komplex bearbeitete Wellen aus Edelstahl. Die Führungswel-len werden im Auftrag eines Verpackungsmaschinenherstel-lers für die Pharmaindustrie hergestellt. Aufgrund der ex-trem sensiblen Anforderungen in dieser Branche kommt für den Anwender nur der korrosionsfreie Werkstoff Edelstahl in Frage. Dank der von Rodriguez bearbeiteten Wellen kann die-ser Kunde seinen Montageprozess nahezu reibungslos und toleranzverlustfrei gestalten.

Edelstahlwellen werden im Übrigen auch in der Lebensmit-telindustrie nachgefragt: Hier liefert Rodriguez dreh- und fräsbearbeitete Ausführungen.

Generell ist die Endenbearbeitung von lineartechnischen Pro-dukten besonders bei Kunden beliebt, die eine extrem hohe Genauigkeit am Endprodukt gewährleisten müssen. Das gilt auch für die Halbleiterindustrie, in der unter anderem kom-plett bearbeitete Kugelgewindetriebe mit erhöhten Form- und Lagetoleranzen benötigt werden. Aber auch für die Ver-packungsmaschinenindustrie sind individuell konfektionierte Komponenten besonders wichtig. Für Kunden aus dieser Branche realisiert Rodriguez komplex bearbeitete Führungs-wellen. (sh)

Motek 2019: Halle 6, Stand 6333

www.rodriguez.de



BILD: RODRIGUEZ

Dank moderner CNC-Dreh-maschinen kann Rodriguez unter anderem Wellen mit einem Außendurchmesser bis 100 mm bearbeiten.

WISSEN

Kugelgewindetriebe und Kugelrollen von Rodriguez

Auf der Motek 2019 zeigt Rodriguez den Messebesuchern unter anderem beson-ders präzisen Kugelgewindetriebe und Kugelrollen.

Das Unternehmen liefert Kugelgewinde-triebe in metrischen und zölligen Abmes-sungen der gängigen Normen. Typische Anwendungen sind zum Beispiel Verstell-, Ver-fahr- und Klemmeinrichtungen in Produktions- und Werkzeugmaschinen, aber auch in Robotern, der Medizintechnik oder der Halbleiterproduktion werden Kugelgewindetriebe für dynamische Positionieraufgaben im Dauerbetrieb eingesetzt. Für Kunden mit hohen Präzisionsanforderungen liefert Rodriguez geschliffene und gewirbelte Kugelgewindetrie-be mit einer hohen Genauigkeit. In der eigenen Produktion, die mit diversen Fräs- und Dreh-maschinen sowie Bearbeitungszentren ausgestattet ist, fertigt Rodriguez zudem gerollte Kugelgewindetriebe in applikationsspezifischen Ausführungen nach Maß.

Überall wo schweres Ladegut leicht, präzise und mit minimalem Aufwand bewegt werden soll, bieten sich allseits bewegliche Kugelrollen von Alwaysse als Fördererelement an. Rod-riguez bietet Kugel-Transportsysteme, die sich vor allem in der Materialflusstechnik bewähren: insgesamt 146 verschiedene Kugelrollenvarianten mit Tragkräften von 10 kg bis 5000 kg und Kugeldurchmessern von 4,8 mm bis 120 mm. Ganz neu hat das Unternehmen Kugelrollen mit Klemmmöglichkeit im Programm: Die 25 mm hohen Komponenten lassen sich aufgrund einer integrierten Klemmung an Ort und Stelle feststellen.



BILD: RODRIGUEZ